

Allmänna anvisningar:

Instruktioner för ytpreparering, blandning och applicering

- Lämplig preparering av ytan har avgörande betydelse för prestanda och livslängd för ARC CS4(E)-systemet.
- Den preparerade betongytan måste vara strukturellt sund, fri från alla föroreningar och ruggad till > ICRI CSP 3-profil (liknande en yta på sandpapper med kornstorlek 60).
- ARC CS4(E) kan appliceras på fuktig betong utan användning av ARC 797(E)-primer.
- En ångtrycksbarriär krävs för applicering på betongplatta direkt på mark. Om ingen ångtrycksbarriär finns ska du kontrollera genomsläppligheten.
- Detaljerad information om ytpreparering och användning finns i ARC appliceringsprocedurer för betong, eller kontakta din ARC-specialist.

Metoder för ytrengöring och profilering

Vattenblästring	Vertikalskärning
Blästring med stålsand	Torrbälstring

Speciellt för gammal betong: Avlägsna alla ytföroreningar noggrant, inklusive:

Gamla beläggningar	Damm	Separationsskikt
Lösliga salter	Lös betong	Hydrofoba föroreningar

- Ta bort fett, olja och smuts genom att tvätta betongytan med ett emulgerande alkaliskt, vattenbaserat rengöringsmedel och skölj sedan noggrant.
- Använd en eller flera av metoderna för ytrengöring som beskrivs ovan.

Speciellt för ny betong

- Låt ny betong härda i minst 28 dagar före preparering.
- Använd en eller flera av metoderna för ytrengöring som beskrivs ovan.

ARC CS4(E)-systemsats: Blandning

Blandning och applicering underlättas om materialtemperaturen är 21–32 °C. Varje sats är förpackad i rätt blandningsförhållande. Om ytterligare uppdelning krävs, ska satsen delas upp enligt det korrekta blandningsförhållandet.

Blandningsförhållanden	Baserat på vikt	Volym
A:B	2,3:1	1,8:1

Före blandning av ARC CS4(E) ska du förblanda del A för att fördela eventuella armeringar som sedimenterats.

- Vid applicering för hand ska du tillsätta del B i del A. Blanda för hand i 1 minut. Flytta tillbaka en liten del av blandningen till behållaren för del B och skrapa insidan av behållaren för att ta bort alla spår av oblandat material. Flytta över den här delen till behållaren för del A igen.
- Fortsätt blanda tills produkten har enhetlig färg och konsistens utan stråk. Maskinblandning bör utföras med en varierbar blandare med högt vridmoment och låg hastighet försedd med ett blandningsblad som inte drar ner luft, t.ex. ett Jiffy-blad.
- Blanda inte större mängd av produkten än vad som kan appliceras inom den angivna arbetstiden.

ARC CS4(E)-systemsats: Applicering

- Om du applicerar någon beläggning, t.ex. ARC CS4(E), på betongytan som värms upp på grund av att den exponeras för solljus, kan det leda till att lufthål bildas på grund av gasbildning i betongen. Det är alltid bäst att lägga på ytbeläggningar på betong EFTER att de har nått sin maximala dagliga yttemperatur och börjat svalna.
- Appliceringstemperatur 10–32 °C (underlag).

- ARC CS4(E) kan appliceras med skårad skrapa, färgspruta, pensel eller en luddfri korthårig roller t.ex. mohair. För maximalt skydd vid nedsänkning i vätska eller spill rekommenderas två beläggningsskikt.
- ARC CS4(E) kan sprutas med en lufffri sprututrustning utan utspädning med lösningsmedel. Rådfråga din lokala ARC-specialist gällande utrustningsspecifikationer och rekommendationer. Applicera första påstrykning med 75–125 µm. Gör successiva påstrykningar för nå önskad skikt tjocklek.
- För att undvika att produkten rinner på vertikala ytor ska maximal våt filmtjocklek vara 250–375 µm per skikt.
- Applicering av multipla skikt av ARC CS4(E) kan åstadkommas utan ytterligare ytpreparering förutsatt att filmen är fri från föroreningar och inte har härdat längre än till stadiet "lätt last" i härdningstabellen nedan. Om denna tid överskrids krävs lätt slipning eller blästring följt av avlägsnande av alla sliprester.

Täckning/utbredning

	500 µm
16 liter	32,00 m ²

Arbetstid (minuter)

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
16 liter	45 min.	35 min.	20 min.	10 min.

"Arbetstiden" startar när blandningen påbörjas.

Lägst appliceringstemperatur är 16 °C, men appliceringen är lättare vid 25 °C.

Härdningstabell

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
Gångtrafik	16 tim.	12 tim.	10 tim.	6 tim.
Lätt last	36 tim.	24 tim.	16 tim.	9 tim.
Full belastning	64 tim.	40 tim.	30 tim.	20 tim.
Full kemisk	180 tim.	140 tim.	100 tim.	80 tim.

Om forcerad härdning i 65 °C utförs efter att materialet har nått tillstånd "gångtrafik" så påskyndas de totala härdningstiden till 8 timmar plus tiden till gångtrafik.

Rengöring

Använd lösningsmedel för professionellt bruk (acetone, xylen, alkohol, metyletylketon) för att rengöra verktygen omedelbart efter användning. Om materialet härdat måste det slipas bort på mekanisk väg.

Förvaring

Rekommenderad förvaringstemperatur är 10–32 °C. Tillfälliga avvikelser från det här temperaturintervallet som kan ske under leverans är acceptabla så länge materialet värms upp till rumstemperatur före användning. Hållbarheten är två år i öppnade behållare. Blanda varje vätskekomponent ordentligt före användning.

Säkerhet

Granska aktuellt säkerhetsdatablad (SDB) eller säkerhetsblad för ditt område innan några produkter används. Om lämpligt, tillämpa föreskrivna arbetsrutiner för slutna utrymmen.